

Анотація

Гальванічні покриття у машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі в автоматичній автооператорній лінії.

Животков Р.Г. Київ: НТУУ КПІ імені Ігоря Сікорського, ХТФ, ХЕ-61с
Дипломний проект, 2017 рік, кількість сторінок – 149, таблиць – 36, рисунків – 7, джерел – 20.

У проекті розроблено технологію нанесення зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі, із сульфатного електроліту, з метою захисту від корозії та зносу, які виникають за умов експлуатації. Осадження хрому проводиться з сульфатного електроліту при температурі 55° С, катодній густині струму 25 А/дм² та напрузі 4,3 В. У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу хромування. Виконані розрахунки собівартості та заробітної плати. У проекті використана схема очистки стічних вод комбінованим реагентним методом із доочищенням за допомогою установки зворотного осмосу, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

КЛЮЧОВІ СЛОВА: ХРОМУВАННЯ, СУЛЬФАТНИЙ ЕЛЕКТРОЛІТ, СТАЦІОНАРНА ВАННА, АВТОМАТИЧНА АВТООПЕРАТОРНА ЛІНІЯ, БАЛАНС НАПРУГИ, КОМБІНОВАНИЙ МЕТОД ОЧИСТКИ СТІЧНИХ ВОД.

					<i>ХЕ6101с.1450.000 ПЗ</i>	Лист
						5
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		